МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ

ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ХРАБРОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА»

**Адаптированная рабочая программа**

**для обучающихся с ЗПР УО**

**профильный труд**

**в 5 классе**

**2018 – 2019 учебный год**

Разработчик:

Туэбова Л.П.

учитель технологии

п.Храброво

2018г.

**Планируемые результаты освоения УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА**

**Обучающийся должен знать:**

**-** приемы работы с ручным инструментом для деревообработки;

-технологию художественно-прикладной обработки древесины (выжигание, лакирование)

- приемы работы на сверлильном станке;

- технологию обработки металлов и искусственных материалов;

**-**основные понятия об электрическом токе;

- правила техники безопасности во время выполнения практических работ по обработке древесины, металлов и искусственных материалов;

- этапы создания творческого проекта.

**Обучающийся должен уметь:**

**-** организовать рабочее место для работы в столярно-механической мастерской;

- размечать заготовки с помощью шаблонов и слесарных инструментов;

- читать технические рисунки, эскизы, чертежи, схемы;

- выполнять технологические операции пиление, строгание, сверление;

- размечать, править, резать заготовки из тонколистового металла и проволоки;

- пробивать и сверлить отверстия в металле;

- гнуть и зачищать металл;

- собирать простую электрическую цепь;

- разрабатывать творческий проект изделия.

**СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА**

**Введение (1ч.)** Технология в жизни людей.

**Технологии обработки древесины и древесных материалов (66ч.)** Общие принципы организации рабочего места в столярно-механической мастерской. Свойства древесины. Строение древесины Пиломатериалы и древесные материалы. Шпон и его изготовление. Фанера и её изготовление Графическая документация**.** Что такое масштаб детали? Линии чертежа. Деталь и сборочная единица. Технологическая карта изготовления детали. Разметка по шаблонам, эскизам и чертежам. Инструменты для разметки. Пиление заготовок из древесины ТБ. Виды пил для поперечного и продольного пиления. Зачистка изделий из древесины ТБ. Строгание заготовок из древесины. ТБ Сверление древесины ручными инструментами. ТБ Назначение и устройство коловорота. Виды сверл и их применение. Изображение отверстий на чертежах. Практическая работа. «Сверление отверстий в заготовках из древесины». ТБ. Соединение деталей из древесины гвоздями, шурупами, с помощью столярного клея. ТБ Склеивание деревянных изделий. ТБ Шлифовка изделия.

**Технологии художественно-прикладной обработки древесины (24ч.)** Художественная обработка древесины. Устройство и назначение электровыжигателя по дереву. Техника выжигания по дереву. Контурное выжигание. Художественное выжигание. Устройство и настройка лобзика. Выжигание орнамента по контуру изделия Практическая работа. «Выжигание рисунка на декоративной доске». ТБ. Выпиливание лобзиком. Лакирование изделий из древесины. ТБ Виды лаков по дереву. Морилка. Инструменты для лакирования

**Технология машинной обработки металлов и искусственных материалов (24 ч.)** Понятие о механизме и машине. История развития техники. Типовые детали машин. Кинематическая схема. Устройство сверлильного станка. Крепление сверла в патроне. Крепление заготовок в приспособлениях на рабочем столе. Определение глубины сверления по шкале глубины резания. ТБ. Сверление глухих и сквозных отверстий в древесине. ТБ. Практическая работа. «Сверление отверстий на сверлильном станке» ТБ.

**Технологии обработки металлов и искусственных материалов (61ч.)** Рабочее место для ручной обработки металлов. Устройства слесарного верстака. Составные части слесарных тисков. Основные свойства металлов и сплавов. Тонколистовой металл и проволока. Технология получения тонколистового металла и проволоки. Изображение деталей из металла. Этапы создания изделия из металла. Правка заготовок из тонколистового металла и проволоки. Практическая работа. «Правка заготовок из тонколистового металла и проволоки». ТБ Разметка и резание тонколистового металла и проволоки. Инструменты и приспособления для резания заготовок из тонколистового металла и проволоки. Практическая работа. «Разметка и резание заготовок из тонколистового металла и проволоки». ТБ. Пробивание и сверление отверстий в тонколистовом металле. Инструменты и приспособления для пробивания отверстий. Механическое пробивание отверстий. Пуансон, матрица. Практическая работа. «Пробивание и сверление отверстий в металле». ТБ. Зачистка и гибка деталей из тонколистового металла и проволоки. Инструменты и приспособления для зачистки деталей из тонколистового металла и проволоки. Практическая работа. «Зачистка и гибка деталей из тонколистового металла и проволоки». ТБ.

**Электротехнические работы (12 ч.)** Понятие об электрическом токе. Источники электрического тока. Потребители электрического тока. Назначение и применение потребителей электрического тока» Практическая работа. «Оформление таблицы «Условные обозначения элементов электрической цепи»».

Электрическая цепь. Практическая работа. «Последовательность оконцевания и монтажа электрических проводов». ТБ. Монтаж электрической схемы последовательного подключения проводов ТБ.

**Технология исследовательской и проектной деятельности (22 ч.)** Понятие творческого проекта. Обоснование конструкции изделия. Выбор вариантов изделия. Этапы выполнения проекта. Подготовка графической документации. Подготовка технологической документации. Экономическое обоснование. Экологическое обоснование. Реклама изделия. Изготовление деталей изделия. Сборка изделия. ТБ. Отделка изделия. ТБ

**ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № урока | Тема урока | Кол-во часов |
| **Введение (1ч.)** | | |
| 1 | Вводное занятие. Технология в жизни людей. | 1 |
| **Технологии обработки древесины и древесных материалов (66ч.)** | | |
| 2 | Общие принципы организации рабочего места в столярно-механической мастерской. | 1 |
| 3 | Оборудование рабочего места для ручной обработки древесины | 1 |
| 4 | Приемы крепления заготовок на столярном верстаке. ТБ | 1 |
| 5 | Практическая работа «Крепления заготовок на столярном верстаке» | 1 |
| 6 | Правила ухода за столярным верстаком. | 1 |
| 7 | Древесина - природный конструкционный материал. | 1 |
| 8 | Практическая работа «Составить таблицу конструкций из древесины» | 1 |
| 9 | Строение древесины | 1 |
| 10 | Практическая работа, «Из каких частей состоит дерево» | 1 |
| 11 | Породы древесины и их применение | 1 |
| 12 | Практическая работа «Составить таблицу «Породы древесины»» | 1 |
| 13 | Свойства древесины | 1 |
| 14 | Входной контроль. Контрольная работа. | 1 |
| 15 | Практическая работа «Зарисовать текстуры различных пород древесины» | 1 |
| 16 | Пиломатериалы и их получение | 1 |
| 17 | Практическая работа «Виды пиломатериалов» | 1 |
| 18 | Шпон и его изготовление. | 1 |
| 19 | Практическая работа « Панно-кораблик» | 1 |
| 20 | Фанера и её изготовление | 1 |
| 21 | Практическая работа «Склеивание фанеры» | 1 |
| 22 | Графическая документация | 1 |
| 23 | Практическая работа «Технический рисунок спичечного коробка» | 1 |
| 24 | Практическая работа «Чертёж спичечного коробка» | 1 |
| 25 | Практическая работа «Эскиз бойка киянки» | 1 |
| 26 | Что такое масштаб детали? | 1 |
| 27 | Линии чертежа. | 1 |
| 28 | Практическая работа « Таблица «Наименование линий чертежа»». | 1 |
| 29 | Что значит прочитать чертёж? | 1 |
| 30 | Заготовка древесины | 1 |
| 31 | Деталь и сборочная единица. | 1 |
| 32 | Технологическая карта изготовления детали. | 1 |
| 33 | Практическая работа «Составить технологическую карту изготовления разделочной доски» | 1 |
| 34 | Разметка по шаблонам, эскизам и чертежам. | 1 |
| 35 | Инструменты для разметки. | 1 |
| 36 | Практическая работа «Разметка детали по чертежу» | 1 |
| 37 | Практическая работа «Разметка детали по шаблону» | 1 |
| 38 | Пиление заготовок из древесины. ТБ | 1 |
| 39 | Виды пил для поперечного и продольного пиления. | 1 |
| 40 | Практическая работа «Пиление заготовок» | 1 |
| 41 | Практическая работа «Приемы пиления в стусле » | 1 |
| 42 | Зачистка изделий из древесины. ТБ | 1 |
| 43 | Практическая работа «Зачистка поверхностей деревянных деталей напильником и шлифовальной шкуркой». | 1 |
| 44 | Строгание заготовок из древесины. ТБ | 1 |
| 45 | Практическая работа « Приемы строгания » | 1 |
| 46 | Устройство рубанка и его настройка. | 1 |
| 47 | Практическая работа «Настройка рубанка» | 1 |
| 48 | Сверление древесины ручными инструментами. ТБ | 1 |
| 49 | Назначение и устройство коловорота | 1 |
| 50 | Практическая работа. «Сверление отверстий в заготовках из древесины». ТБ | 1 |
| 51 | Виды сверл и их применение | 1 |
| 52 | Изображение отверстий на чертежах. | 1 |
| 53 | Изготовление подставки для карандашей. Выбор вариантов. | 1 |
| 54 | Разработка эскизов. | 1 |
| 55 | Практическая работа « Технологическая карта изготовления подставки для карандашей» | 1 |
| 56 | Разметка согласно технологической карте | 1 |
| 57 | Пиление габаритных размеров. ТБ | 1 |
| 58 | Зачистка габаритных размеров. ТБ | 1 |
| 59 | Разметка и сверление глухих отверстий коловоротом. ТБ | 1 |
| 60 | Шлифовка поверхностей. ТБ. | 1 |
| 61 | Соединение деталей из древесины гвоздями | 1 |
| 62 | Практическая работа «Соединение деталей из древесины гвоздями» | 1 |
| 63 | Соединение деталей из древесины шурупами. | 1 |
| 64 | Практическая работа «Соединение деталей из древесины шурупами» | 1 |
| 65 | Склеивание деревянных изделий. ТБ | 1 |
| 66 | Практическая работа «Склеивание деревянных изделий» | 1 |
| 67 | Шлифовка изделия. | 1 |
| **Технологии художественно-прикладной обработки древесины (24ч.)** | | |
| 68 | Художественная обработка древесины. | 1 |
| 69 | Презентация «Виды художественной обработки древесины» | 1 |
| 70 | Устройство и назначение электровыжигателя по дереву. | 1 |
| 71 | Техника выжигания по дереву | 1 |
| 72 | Контурное выжигание. | 1 |
| 73 | Художественное выжигание. | 1 |
| 74 | Практическая работа « Выжигание рисунка на декоративной доске» | 1 |
| 75 | Практическая работа « Выжигание рисунка на декоративной доске» | 1 |
| 76 | Практическая работа « Выжигание рисунка на декоративной доске» | 1 |
| 77 | Выпиливание лобзиком. | 1 |
| 78 | Устройство и настройка лобзика. | 1 |
| 79 | Изготовление разделочной доски « Фигурка животного» | 1 |
| 80 | Выбор рисунка. | 1 |
| 81 | Перевод контура рисунка на заготовку из фанеры. | 1 |
| 82 | Выпиливание контура ручным лобзиком. | 1 |
| 83 | Выпиливание контура ручным лобзиком | 1 |
| 84 | Выпиливание контура ручным лобзиком | 1 |
| 85 | Зачистка наружного контура разделочной доски | 1 |
| 86 | Сверление отверстия коловоротом, зачистка. ТБ | 1 |
| 87 | Выжигание орнамента по контуру изделия | 1 |
| 88 | Выжигание орнамента по контуру изделия | 1 |
| 90 | Административный контроль. Контрольная работа. | 1 |
| 91 | Виды лаков по дереву. Морилка. Инструменты для лакирования. | 1 |
| 92 | Лакирование разделочной доски. ТБ | 1 |
| **Технология машинной обработки металлов и искусственных материалов (24 ч.)** | | |
| 93 | Понятие о механизме. | 1 |
| 94 | Типовые детали машин | 1 |
| 95 | Практическая работа «Условные графические изображения деталей машин» | 1 |
| 96 | Понятие о машине. | 1 |
| 97 | Кинематическая схема. | 1 |
| 98 | Практическая работа «Кинематическая схема зажима столярного верстака» | 1 |
| 99 | История развития техники | 1 |
| 100 | Презентация « История появления колеса» | 1 |
| 101 | Практическая работа: «Составить таблицу виды машин и их назначение» | 1 |
| 102 | Устройство сверлильного станка | 1 |
| 103 | Основные части сверлильного станка | 1 |
| 104 | Кинематическая схема сверлильного станка | 1 |
| 105 | Приемы работы на сверлильном станке. ТБ. | 1 |
| 106 | Крепление сверла в патроне. | 1 |
| 107 | Практическая работа: «Определение глубины сверления по шкале глубины резания» | 1 |
| 108 | Крепление заготовок в приспособлениях на рабочем столе. ТБ. | 1 |
| 109 | Практическая работа «Сверление глухих отверстий в древесине. ТБ» | 1 |
| 110 | Практическая работа: «Сверление сквозных отверстий в древесине. ТБ» | 1 |
| 111 | Искусственные материалы их применение. | 1 |
| 112 | Эскиз машинки из пенопласта. | 1 |
| 113 | Изготовление корпуса машинки из пенопласта | 1 |
| 114 | Изготовление колес для машинки. | 1 |
| 115 | Сборка модели машинки. | 1 |
| 116 | Дизайн модели машинки | 1 |
| **Технологии обработки металлов и искусственных материалов (61 ч.)** | | |
| 117 | Рабочее место для ручной обработки металлов. | 1 |
| 118 | Практическая работа «Изучение устройства слесарного верстака» | 1 |
| 119 | Практическая работа «Составные части слесарных тисков» | 1 |
| 120 | Основные свойства металлов и сплавов | 1 |
| 121 | Презентация «Производство металлов» | 1 |
| 122 | Презентация «Производство сплавов» | 1 |
| 123 | Технология получения тонколистового металла | 1 |
| 124 | Практическая работа « Изделия из листового металла. Таблица» | 1 |
| 125 | Технология получения проволоки | 1 |
| 126 | Практическая работа « Изделия из проволоки. Таблица» | 1 |
| 127 | Изображение деталей из металла | 1 |
| 128 | Практическая работа «Определение длины заготовки дверного крючка» | 1 |
| 129 | Практическая работа «Чертеж развертки коробки» | 1 |
| 130 | Технический рисунок изделия из тонколистового металла | 1 |
| 131 | Этапы создания изделия из металла. | 1 |
| 132 | Практическая работа «Разработка конструкции изделия из тонколистового металла и проволоки» | 1 |
| 133 | Технологическое планирование при изготовлении изделий из металла | 1 |
| 134 | Практическая работа «Разработка технологической карты на изготовление нагубников для слесарных тисков» | 1 |
| 135 | Практическая работа «Разработка технологической карты на изготовление кольца для штор» | 1 |
| 136 | Правка заготовок из тонколистового металла. | 1 |
| 137 | Правка заготовок из проволоки. | 1 |
| 138 | Практическая работа. «Правка заготовок из тонколистового металла и проволоки». ТБ | 1 |
| 139 | Практическая работа «Проверка качества правки заготовки из тонколистового металла и проволоки» | 1 |
| 140 | Разметка тонколистового металла и проволоки | 1 |
| 141 | Практическая работа. «Разметка заготовок из тонколистового металла и проволоки». ТБ | 1 |
| 142 | Практическая работа. «Разметка заготовок из проволоки». ТБ | 1 |
| 143 | Резание тонколистового металла | 1 |
| 144 | Инструменты и приспособления для резания заготовок из тонколистового металла | 1 |
| 145 | Практическая работа « Изготовление нагубников для слесарных тисков » | 1 |
| 146 | Резание проволоки. | 1 |
| 147 | Инструменты и приспособления для резания заготовок из проволоки | 1 |
| 148 | Практическая работа « Изготовление кольца для штор » | 1 |
| 149 | Зачистка деталей из тонколистового металла и проволоки». | 1 |
| 150 | Инструменты и приспособления для зачистки деталей из тонколистового металла и проволоки». | 1 |
| 155 | Практическая работа « Зачистка нагубников для слесарных тисков напильником » ТБ. | 1 |
| 156 | Практическая работа « Зачистка нагубников для слесарных тисков шлифовальной шкуркой » ТБ. | 1 |
| 157 | Практическая работа « Зачистка изделий из проволоки» | 1 |
| 158 | Гибка тонколистового металла | 1 |
| 159 | Инструменты для гибки заготовок из тонколистового металла. | 1 |
| 160 | Приспособления для гибки заготовок из тонколистового металла. | 1 |
| 161 | Гибка проволоки. | 1 |
| 162 | Инструменты и приспособления для гибки заготовок из тонколистового металла. | 1 |
| 163 | Практическая работа « Чертеж развертки коробочки для мелких деталей» | 1 |
| 164 | Технологическая карта изготовления коробочки. | 1 |
| 165 | Практическая работа «Разметка коробочки из тонколистового металла». | 1 |
| 166 | Сгибание заготовки большой длины из тонколистового металла. | 1 |
| 167 | Приемы работы на правильной плите ТБ. | 1 |
| 168 | Применение оправки для гибки металла. ТБ. | 1 |
| 169 | Практическая работа «Сгибание заготовки большой длины из тонколистового металла» | 1 |
| 170 | Зачистка изделия «Коробочка». ТБ | 1 |
| 171 | Практическая работа «Чертеж крючка дверного» | 1 |
| 172 | Технологическая карта изготовления крючка дверного. | 1 |
| 173 | Практическая работа «Разметка крючка дверного». | 1 |
| 174 | Изготовление крючка дверного | 1 |
| 175 | Изготовление крючка дверного | 1 |
| 176 | Пробивание отверстий пробойником. | 1 |
| 177 | Инструменты и приспособления для пробивания отверстий. | 1 |
| 178 | Механическое пробивание отверстий. Пуансон, матрица. | 1 |
| 179 | Кернение центра будущего отверстия. | 1 |
| 180 | Приемы работы электродрелью. | 1 |
| 181 | Практическая работа « Сверление тонколистового металла» | 1 |
| **Электротехнические работы (12 ч.)** | | |
| 182 | Понятие об электрическом токе | 1 |
| 183 | Источники электрического тока | 1 |
| 184 | Презентация « Принцип работы гидроэлектростанции» | 1 |
| 185 | Потребители электрического тока | 1 |
| 186 | Практическая работа «Составить таблицу назначение и применение потребителей электрического тока» | 1 |
| 187 | Практическая работа. «Оформление таблицы «Условные обозначения элементов электрической цепи»». | 1 |
| 188 | Электрическая цепь. | 1 |
| 189 | Практическая работа. «Последовательность оконцевания и монтажа электрических проводов». ТБ | 1 |
| 190 | Практическая работа. «Последовательность оконцевания и монтажа электрических проводов». ТБ | 1 |
| 191 | Изготовление основания для монтажа электрической схемы | 1 |
| 192 | Монтаж электрической схемы последовательного подключения проводов. | 1 |
| 193 | Монтаж электрической схемы последовательного подключения проводов. | 1 |
| **Технология исследовательской и проектной деятельности (22 ч.)** | | |
| 189 | Понятие творческого проекта | 1 |
| 190 | Обоснование конструкции изделия. | 1 |
| 191 | Выбор вариантов изделия | 1 |
| 192 | Этапы выполнения проекта | 1 |
| 193 | Подготовка графической документации | 1 |
| 194 | Подготовка технологической документации | 1 |
| 195 | Экономическое обоснование | 1 |
| 196 | Экологическое обоснование | 1 |
| 197 | Реклама изделия | 1 |
| 198 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 199 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 200 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 201 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 202 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 203 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 204 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 205 | Изготовление деталей изделия. ТБ | 1 |
| 206 | Сборка изделия. ТБ | 1 |
| 207 | Сборка изделия. ТБ | 1 |
| 208 | Отделка изделия. ТБ | 1 |
| 209 | Отделка изделия. ТБ | 1 |
| 210 | Промежуточная аттестация. Защита проекта. | 1 |
| **ИТОГО:210 ч.** | | |